



Telcar® TL-3071-60A (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Telcar TL-3071-60A is a general purpose thermoplastic elastomer, available in NAT and BLK, designed for a variety of industrial applications, including seals and gaskets. Telcar TL-3071-60A is a high density, medium hardness grade that is suitable for injection molding.

总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 高比重 • 高密度 • 良好的成型性能	• 良好的加工稳定性 • 良好的加工性能 • 流动性高	• 填充 • 中等硬度
用途	• 把手 • 垫圈	• 工业应用 • 耐候性密封条	• 通用 • 旋钮
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 黑色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.30		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	600	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	650	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	62		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	60		
充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (392°F, 206 sec ⁻¹)	70.0	Pa·s	ISO 11443
补充信息	A versatile, general purpose grade for injection moulding. Can be used as supplied, or compounded as a property modifier.		

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	248 到 320	°F
料筒中部温度	320 到 356	°F
料筒前部温度	356 到 446	°F
喷嘴温度	356 到 446	°F

Telcar® TL-3071-60A (PRELIMINARY DATA)**Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体**

注射	额定值	单位制
加工 (熔体) 温度	356 到 446	°F
模具温度	50 到 122	°F
注射速度	中等偏快	
背压	72.5 到 218	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。